



## Korbstapellager

Platzsparende Lagerung & optimale Beschickung der Produktionslinien

DMA Korbstapellager ermöglichen die **platzsparende Lagerung von bis zu 60.000 Körben** und bieten somit **eine optimale Flächennutzung**. Der vollautomatische Korbtransport ohne Personaleinsatz von der Retoure bis zur Kommissionierung garantiert eine optimale Beschickung der Produktionslinien

mit Körben: Direkter Transport gereinigter Körbe in die Produktion, bei **Übersorgung werden Körbe eingelagert**, bei **Unterversorgung** hingegen lassen sich schnell zusätzliche Körbe aus dem **Stapellager in die Produktionslinie einschleusen**.

### Durchdacht bis ins Detail – Besonderheiten im Überblick:

#### Besonders hygienisch

Die Lagerfläche der Korbstapel ist im leeren Zustand komplett frei von Fördertechnik und anderen Aufbauten und daher sehr gut zu reinigen.

#### Platzsparend

Hohe Lagerdichte: Das DMA Korbstapellager gewährleistet eine optimale Flächennutzung

#### Prozesssicher

Die innerbetriebliche Korblogistik und Korblagerung sichert konstante Prozesse.

#### Energieeffiziente Lagerung

Diese ergibt sich durch geringe Antriebsleistungen: Es sind nur drei Antriebsmotoren für die X, Y und Z Achse sowie ein Antrieb für das Drehen der Z-Achse notwendig.

#### Geringer Wartungsaufwand

Die Anlage ist nahezu wartungsfrei und zeichnet sich durch geringe „Total Cost of Ownership“ aus.

#### Einfache Erweiterbarkeit

Es müssen nur die seitlichen Laufschiene verlängert werden.

### Mit DMA Korbstapellager sichern Sie sich:

Mehr Platz in  
der Produktionshalle

Erhöhte  
Prozesssicherheit

Hohe  
Energieeffizienz

Flexibilität  
für die Zukunft

## DMA Beratung & Service

### Ganzheitliche Betreuung

Beratung, Planung, Abwicklung mit Lieferanten, direkte Lieferung, zuverlässige Betreuung, alles von der DMA: Wir bieten Ihnen auf Wunsch ein rundum sorglos Service-Package für Ihren Erfolg.

### Individuelle Anlagenplanung

Unsere Experten widmen sich mit besonderer Sorgfalt der Anlagenplanung. Dabei beachten und managen wir auch Schnittstellen mit anderen Anlagen und Lieferanten um für Sie Reibungsverluste zu minimieren.

### Vorausschauende Wartung

Wer schlau ist, sorgt vor! Wir warten Ihre Förderanlage vorausschauend, bevor ungewünschte Stillstandzeiten auftreten. So sind Ihnen einwandfreie Produktionsabläufe sicher – und Sie können viel Geld sparen.

### Technische Updates

Technik verändert sich rasant. Wer in Updates investiert, kann hohe Produktionsstandards halten und Energiekosten senken. Wir halten Sie auf dem Laufenden.

## DMA Korbstapellager im Detail

- Vollautomatischer Korbtransport
- Optimale Beschickung der Produktionslinien
- Sehr hoher technischer Wirkungsgrad
- Geringe Gesamtbetriebskosten
- Geringe Bodenbelastung
- Vorwählbare Belegung des Korbstapellagers
- Sehr gute Hygienebedingungen
- Hohe Lagerdichte
- Hohe Energieeffizienz

## DMA Service für reibungslose Integration

- Beratung, Projektierung, Konstruktion
- Komplett-Installation (mechanisch, elektrisch)
- Integration vor- und nachgeschalteter Anlagen
- Komplettausstattung mit Steuerung und Schnittstellen
- Mitarbeiter-Schulungen
- Inbetriebnahme
- Schlüsselfertige Übergabe

## Die clevere Gesamtlösung

Ergänzend zum Korbstapellager bieten wir Ihnen für Ihre Produktion einen individuell angepassten vollautomatischen Behältertransport ohne Personaleinsatz – von der Retoure bis zur Kommissionierung. Wir beraten Sie gerne!

## Technische Daten

Max. 5 m Raumhöhe	3650 mm Stapelhöhe
Max. Raumbreite 16 m	19 Korbstapelreihen (quer) lichter Abstand zwischen den Reihen 180 mm
Ein- und Auslagerungsleistung	Ca. 130 Stapel/h
Lagerkapazität	Ca. 6.000 bis 60.000 Körbe
Bodenbelastung	Ca. 150 kg/m <sup>2</sup> (bei 26 Körben à 1,3 kg pro Korb)



Der Transport der Korbstapel erfolgt von oben über eine Fahrbahnbrücke. So ist der Boden frei von Fördertechnik und lässt sich sehr gut reinigen.

Bei 5 Metern Raumhöhe können rund 26 Körbe übereinandergestapelt werden. Ein DMA Korbstapellager umfasst bis zu 60.000 Einheiten.

Die Ein- und Auslagerleistung einer DMA Anlage liegt bei etwa 130 Korbstapeln pro Stunde. Somit sind Körbe schnell aus dem Weg geräumt und ebenso schnell wieder verfügbar.

Sie hätten gern mehr Informationen?  
Dann kontaktieren Sie uns!



DMA Maschinen- & Anlagenbau GmbH & Co. KG  
Eugen-Diesel-Straße 8, 37671 Hötter  
Fon +49 (0) 5271 - 97 06 - 0 | Fax +49 (0) 5271 - 97 06 99 | [dma@dma.de](mailto:dma@dma.de) | [www.dma.de](http://www.dma.de)