



## Linearrinser

Für die Reinigung von Glasprodukten, PET-Flaschen und Dosen

Der leistungsstarke DMA Linearrinser kommt in unterschiedlichsten Bereichen der abfüllenden Industrie zum Einsatz. Er wendet **Glas-, PET-Flaschen oder Dosen** im kontinuierlichen Materialfluss um 180 Grad und ermöglicht eine **optimale, schnelle Reinigung** von Innen. Die Produkte

werden **wahlweise mit steriler Luft, Dampf oder Wasser gereinigt** und für die Befüllung vorbereitet. Neben dem Rinsen können gleichzeitig Höhenunterschiede in der Produktionslinie überwunden werden.

### Durchdacht bis ins Detail – Besonderheiten im Überblick:

#### Besonders hygienisch

Keine Kanten: Die Produkte laufen durch einen runden Tunnel, in dem keine Rückstände verbleiben. DMA Linearrinser sind äußerst hygienisch und leicht zu reinigen.

#### Hohe Flexibilität

Die Weiteinstellung des DMA Linearrinsers ist variabel. Er eignet sich für alle Formen und Behältergrößen mit einem Durchmesser von 20 mm bis maximal 350 mm.

#### Optimale Produktreinigung

Ein DMA Linearrinser reinigt Produkte bei gleichmäßiger Taktung. Optionale Rotationsdüsen erzeugen einen Wirbelsturm im Produktinneren – für einen noch besseren Partikelaustrag.

#### Geringe Wartung

Neben besonderer Langlebigkeit unserer Linearrinser ist auch der Wartungsbedarf extrem gering. Im Bedarfsfall liefern wir Ersatzteile schnell und zuverlässig.

#### Verstärkter Reinigungseffekt

Eine zentrale Höhenverstellung der Ausblaslanze ermöglicht, dass die Distanz zwischen Produktmündung und Ausblaseinheit variiert werden kann.

#### Flexible Anlagenplanung

DMA Linearrinser lassen sich einfach und kostengünstig in bestehende Anlagen integrieren. Möchten Sie erneuern oder erweitern? Unsere Experten beraten Sie gerne.

### Mit DMA Linearrinser sichern Sie sich:

Erhöhte  
Prozesssicherheit

Gesteigerte  
Produktivität

Effiziente  
Reinigung

Flexibilität  
für die Zukunft

# DMA Beratung & Service

## Ganzheitliche Betreuung

Beratung, Planung, Abwicklung mit Lieferanten, direkte Lieferung, zuverlässige Betreuung, alles von der DMA: Wir bieten Ihnen auf Wunsch ein rundum sorglos Service-Package für Ihren Erfolg.

## Individuelle Anlagenplanung

Unsere Experten widmen sich mit besonderer Sorgfalt der Anlagenplanung. Dabei beachten und managen wir auch Schnittstellen mit anderen Anlagen und Lieferanten um für Sie Reibungsverluste zu minimieren.

## Vorausschauende Wartung

Wer schlau ist, sorgt vor! Wir warten Ihre Förderanlage vorausschauend, bevor ungewünschte Stillstandzeiten auftreten. So sind Ihnen einwandfreie Produktionsabläufe sicher – und Sie können viel Geld sparen.

## Technische Updates

Technik verändert sich rasant. Wer in Updates investiert, kann hohe Produktionsstandards halten und Energiekosten senken. Wir halten Sie auf dem Laufenden.

## DMA Linearrinser – Ausstattung und Optionen

### Serienmäßig: höchste Qualität

- Stabile Stahlkonstruktion in lackierter und rostfreier Ausführung
- Manuelle Weiteneinstellung für verschiedene Produkte
- Manuelle Spannstation für die Mitnehmerkette
- Zentralschmieranlage für die Mitnehmerkette
- Wasser- oder Luftlanze zum Reinigen der Produkte
- Integration in ein einspuriges Fördersystem möglich

### Optionen/Sonderausstattungen:

- Mitlaufende Umlenkscheiben in den Kurven zur Reduzierung des Ketten- und Gleitleistenverschleißes
- Automatisierte Weiteneinstellung
- Vollautomatische Geschwindigkeitssteuerung
- Heißwasserausspülung mit effizienter Wärmerückgewinnung
- Lebensmittelsichere, FDA-zertifizierte Mitnehmerkette
- Sterilluft-Anlage (Druckluft) zur Reinigungsunterstützung
- Pneumatische Vibrationsleisten zur besseren Lösung von Schmutzpartikeln
- Luftlanzen (Seitenkanalverdichter oder Druckluft) zum Antrocknen
- Durchflusssensor zur Überwachung des Reinigungsprozesses
- Vollständige Maschinenverkleidung aus Makrolon mit Wartungstüren
- Automatische Spannstation mit Längenkontrolle zur Überprüfung der Kettenspannung



Linearrinser mit Klemmbackentechnologie: Gummilippen greifen die Produkte schonend von der Seite. Die Flaschen werden um 180 Grad gewendet und ausgeblasen.



Verstärkter Reinigungseffekt: Eine zentrale Höhenverstellung der Ausblaslanze ermöglicht, dass die Distanz zwischen Produktmündung und Ausblaseinheit variiert werden kann.

### Technische Daten

Kettenbreite	Förderleistung	Höhendifferenz	Produktgewicht	Produktbreite
46 mm	Ca. Flaschen bis 60.000 Einheiten / Stunde	bis 8 m	bis 15 kg	15-200 mm
114 mm	Ca. Flaschen bis 60.000 Einheiten / Stunde	bis 12 m	bis 40 kg	20-450 mm
254 mm	Ca. Flaschen bis 60.000 Einheiten / Stunde	bis 12 m	bis 40 kg	20-450 mm

Sie hätten gern mehr Informationen?  
Dann kontaktieren Sie uns!



DMA Maschinen- & Anlagenbau GmbH & Co. KG  
Eugen-Diesel-Straße 8, 37671 Höxter

Fon +49 (0) 5271 - 97 06 - 0 | Fax +49 (0) 5271 - 97 06 99 | [dma@dma.de](mailto:dma@dma.de) | [www.dma.de](http://www.dma.de)