

OPTIMAL FÖRDERN UND LAGERN - DIE EFFEKTIVE RATIONALISIERUNGS-MASSNAHME

- Vollautomatischer Behältertransport ohne Personaleinsatz von der Retoure bis zur Kommissionierung
- Fördern (horizontal, vertikal), Stapeln, Entstapeln, Drehen, Ausschleusen, Sortieren und Wenden der Behälter
- Optimale Beschickung der Produktionslinien:
 - Direkter Transport gereinigter Behälter in die Produktion
 - Bei Überversorgung Einlagerung in das Behälterstapellager
 - Bei Unterversorgung werden zusätzliche Behälter aus dem Behälterstapellager eingeschleust
- Stapeln bzw. Vereinzeln von bis zu 2.000 Behältern/Stunde
- Hohe Lagerdichte, dadurch optimale Flächennutzung
- Kapazitäten ca. 6.000 bis 60.000 Einheiten möglich
- Geringe Bodenbelastung: nachträgliche Installation auf vorhandenen Flächen ohne bauliche Veränderungen möglich
- Sehr gute Hygienebedingungen: die Lagerfläche ist komplett frei und daher gut zu reinigen
- Hohe Energieeffizienz durch geringe Antriebsleistungen



PERFEKTE LÖSUNGEN AUF SIE ZUGESCHNITTEN

- Beratung – Projektierung – Konstruktion
- Komplett-Installation (mechanisch, elektrisch)
- Integration vor- und nachgeschalteter Anlagen
- Komplett mit Steuerung und Schnittstellen
- Mitarbeiter-Schulungen
- Inbetriebnahme
- Schlüsselfertige Übergabe
- Wartung – Reparaturen – Ersatzteilservice



In unseren modernen Betriebsgebäuden planen, konstruieren und fertigen wir Fördertechnik als Einzel- oder Komplett-Systeme. Erfahrene Teams haben mit innovativen Lösungen und qualitativ hochwertigen Anlagen DMA zu einer international bedeutenden Marke und einem wertvollen Partner für die Industrie gemacht.



KORBFÖRDERTECHNIK KORBLAGER

DMA Maschinen- und Anlagenbau
GmbH & Co. KG
Eugen-Diesel-Straße 8
D-37671 Höxter
Fon +49(0)5271/9706-0
Fax + 49(0)5271/9706-99
dma@dma.de

www.dma.de



INNOVATIVE, INDIVIDUELLE KOMPLETT-LÖSUNGEN MIT HOCHWERTIGEN ANLAGEN FÜR TRANSPORT UND LAGER

