



Linearrinser

Für die Reinigung von Glasprodukten, PET-Flaschen und Dosen

Der leistungsstarke DMA Linearrinser kommt in unterschiedlichsten Bereichen der abfüllenden Industrie zum Einsatz. Er wendet **Glas-, PET-Flaschen oder Dosen** im kontinuierlichen Materialfluss um 180 Grad und ermöglicht eine **optimale, schnelle Reinigung** von Innen. Die Produkte

werden **wahlweise mit steriler Luft, Dampf oder Wasser gereinigt** und für die Befüllung vorbereitet. Neben dem Rinsen können gleichzeitig Höhenunterschiede in der Produktionslinie überwunden werden.

Durchdacht bis ins Detail – Besonderheiten im Überblick:

Besonders hygienisch

Keine Kanten: Die Produkte laufen durch einen runden Tunnel, in dem keine Rückstände verbleiben. DMA Linearrinser sind äußerst hygienisch und leicht zu reinigen.

Hohe Flexibilität

Die Weiteinstellung des DMA Linearrinsers ist variabel. Er eignet sich für alle Formen und Behältergrößen mit einem Durchmesser von 20 mm bis maximal 350 mm.

Optimale Produktreinigung

Ein DMA Linearrinser reinigt Produkte bei gleichmäßiger Taktung. Optionale Rotationsdüsen erzeugen einen Wirbelsturm im Produktinneren – für einen noch besseren Partikelaustrag.

Geringe Wartung

Neben besonderer Langlebigkeit unserer Linearrinser ist auch der Wartungsbedarf extrem gering. Im Bedarfsfall liefern wir Ersatzteile schnell und zuverlässig.

Verstärkter Reinigungseffekt

Eine zentrale Höhenverstellung der Ausblaslanze ermöglicht, dass die Distanz zwischen Produktmündung und Ausblaseinheit variiert werden kann.

Flexible Anlagenplanung

DMA Linearrinser lassen sich einfach und kostengünstig in bestehende Anlagen integrieren. Möchten Sie erneuern oder erweitern? Unsere Experten beraten Sie gerne.

Mit DMA Linearrinser sichern Sie sich:

Erhöhte
Prozesssicherheit

Gesteigerte
Produktivität

Effiziente
Reinigung

Flexibilität
für die Zukunft

DMA Beratung & Service

Ganzheitliche Betreuung

Beratung, Planung, Abwicklung mit Lieferanten, direkte Lieferung, zuverlässige Betreuung, alles von der DMA: Wir bieten Ihnen auf Wunsch ein rundum sorglos Service-Package für Ihren Erfolg.

Individuelle Anlagenplanung

Unsere Experten widmen sich mit besonderer Sorgfalt der Anlagenplanung. Dabei beachten und managen wir auch Schnittstellen mit anderen Anlagen und Lieferanten um für Sie Reibungsverluste zu minimieren.

Vorausschauende Wartung

Wer schlau ist, sorgt vor! Wir warten Ihre Förderanlage vorausschauend, bevor ungewünschte Stillstandzeiten auftreten. So sind Ihnen einwandfreie Produktionsabläufe sicher – und Sie können viel Geld sparen.

Technische Updates

Technik verändert sich rasant. Wer in Updates investiert, kann hohe Produktionsstandards halten und Energiekosten senken. Wir halten Sie auf dem Laufenden.

DMA Linearrinser – Ausstattung und Optionen

Serienmäßig: höchste Qualität

- Stabile Stahlkonstruktion in lackierter und rostfreier Ausführung
- Manuelle Weiteneinstellung für verschiedene Produkte
- Manuelle Spannstation für die Mitnehmerkette
- Zentralschmieranlage für die Mitnehmerkette
- Wasser- oder Luftlanze zum Reinigen der Produkte
- Integration in ein einspuriges Fördersystem möglich

Optionen/Sonderausstattungen:

- Mitlaufende Umlenkscheiben in den Kurven zur Reduzierung des Ketten- und Gleitleistenverschleißes
- Automatisierte Weiteneinstellung
- Vollautomatische Geschwindigkeitssteuerung
- Heißwasserausspülung mit effizienter Wärmerückgewinnung
- Lebensmittelsichere, FDA-zertifizierte Mitnehmerkette
- Sterilluft-Anlage (Druckluft) zur Reinigungsunterstützung
- Pneumatische Vibrationsleisten zur besseren Lösung von Schmutzpartikeln
- Luftlanzen (Seitenkanalverdichter oder Druckluft) zum Antrocknen
- Durchflusssensor zur Überwachung des Reinigungsprozesses
- Vollständige Maschinenverkleidung aus Makrolon mit Wartungstüren
- Automatische Spannstation mit Längenkontrolle zur Überprüfung der Kettenspannung



Linearrinser mit Klemmbackentechnologie: Gummilippen greifen die Produkte schonend von der Seite. Die Flaschen werden um 180 Grad gewendet und ausgeblasen.



Verstärkter Reinigungseffekt: Eine zentrale Höhenverstellung der Ausblaslanze ermöglicht, dass die Distanz zwischen Produktmündung und Ausblaseinheit variiert werden kann.

Technische Daten

Kettenbreite	Förderleistung	Höhendifferenz	Produktgewicht	Produktbreite
46 mm	Ca. Flaschen bis 60.000 Einheiten / Stunde	bis 8 m	bis 15 kg	15-200 mm
114 mm	Ca. Flaschen bis 60.000 Einheiten / Stunde	bis 12 m	bis 40 kg	20-450 mm
254 mm	Ca. Flaschen bis 60.000 Einheiten / Stunde	bis 12 m	bis 40 kg	20-450 mm

Sie hätten gern mehr Informationen?
Dann kontaktieren Sie uns!



DMA Maschinen- & Anlagenbau GmbH & Co. KG
Hohehäuser Feld 1, 37696 Marienmünster
Fon +49 (0) 5271 - 97 06 – 0 | Fax +49 (0) 5271 - 97 06 99 | dma@dma.de | www.dma.de